



JCSS  
JCSS 0133

総数5頁の 1 頁  
第 1317 号  
(校正ラベル)

1317
JCSS 0133
MRA/IAJapan
23-10

## 校正証明書

依頼者名	公益財団法人 鹿児島県建設技術センター 建設技術部 企画研究課 試験研究係
依頼者住所	鹿児島県鹿児島市東開町1番
校正実施場所	鹿児島県鹿児島市東開町1番
計量器の名称	圧縮試験機
型式	ACA-100A
能力	圧縮 : 1000 kN
製造番号	No. 8877 圧力センサー器物番号 (No. 777420)
製造年月	1998年7月
製造者名	株式会社 前川試験機製作所
力指示計	デジタル表示
校正レンジ	圧縮 100 kN, 200 kN, 500 kN, 1000 kN
校正方法	JIS B 7721:2018による
実施条件	2頁のとおり
トランスファ標準器	3頁のとおり
校正結果	4~5頁のとおり
受付年月日	2023年9月19日
校正年月日	2023年10月17日

校正結果は以上のとおりであることを証明する。

2023年10月23日

福岡県糟屋郡志免町別府西三丁目8番10号  
マルタニ試工株式会社 校正管理センター  
センター長 安楽 秀光



- この証明書は、計量法第144条(第1項)に基づくものであり、特定標準器(国家標準)にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。認定シンボルは、校正した結果の国家標準へのトレーサビリティの証拠です。発行機関の書面による承認なしにこの証明書の一部分のみを複製して用いることは禁じられています。
- 当センターは、JIS Q 17025(ISO/IEC 17025:2017)に適合しています。
- この証明書は、ILAC(国際試験所認定協力機構)及びAPAC(アジア太平洋認定協力機構)のMRA(相互承認)に加盟しているIAJapanに認定された校正機関によって発行されています。この校正結果はILAC/APACのMRAを通じて、国際的に受け入れ可能です。
- 校正ラベルは校正証明書の一部の情報を校正品に表示することで、校正の状況をわかりやすくするためのものです。



## 校正の実施条件

- 1) 一軸試験機の校正は、3頁に記載した圧縮用力計をトランスファ標準器として用い、一軸試験機の力伝達系を含む力測定系全体に圧縮力を作用させて実施した。
- 2) 予備負荷の回数は3回である。
- 3) 力計の位置を変更せず実施した。
- 4) 校正を行う最小レンジでは、ピストン位置を変更して実施した。
- 5) 予備負荷及び各負荷サイクル間の待機時間は、30秒である。
- 6) 力計の指示値の測定は、負荷が試験力に達すると同時に行った。
- 7) 附属品の校正無し。
- 8) 一軸試験機及び校正に必要な機器等は、校正を始める1時間前からすべての校正が終了するまで連続した通電が行われた。
- 9) 校正実施場所の温度は  $22.0\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 22.8\text{ }^{\circ}\text{C}$  であり、各測定シリーズを校正中の温度変動は  $2\text{ }^{\circ}\text{C}$  以内であった。  
湿度は  $47\% \pm 3\%$  気圧は  $1016.8\text{ hPa}$  である。
- 10) 一般検査において異常は認められなかった。

### (備考)

- 1) 一軸試験機の校正における拡張不確かさの決定には、JCSS技術ガイド (JCG204S021 不確かさの見積りに関するガイド 力/一軸試験機) を適用している。
- 2) 相対拡張不確かさには、包含係数  $k=2$  を用いてあり、信頼の水準(又は包含確率) 約 95% である。
- 3) 相対誤差の決定は、JIS B 7721: 2018の6.4.5項、6.4.8項及び6.5項、相対分解能の決定は同 6.2項及び6.3項、等級分類の判定基準は同 7項による。



## 校正に使用したトランスファ標準器

管 理 番 号 MT-02-26  
名 称 ロードセル  
校正証明書番号 53-2271309-2  
型式及び定格容量 CLJ- 200 KNB (圧縮 200 kN) No. AHF120003  
指示装置番号 SCOUT55: No. 063331006  
不確かさ及び等級 20～200 kN 0.5 級 不確かさ 0.032 %  
校正温度 23 °C  
校正年月日 2022年6月17日  
内挿校正の有無 有り  
指示装置との組合せ 組合せ校正

管 理 番 号 MT-02-27  
名 称 ロードセル  
校正証明書番号 53-2271309-3  
型式及び定格容量 CLJ- 500 KNB (圧縮 500 kN) No. AHH120012  
指示装置番号 SCOUT55: No. 063331006  
不確かさ及び等級 50～500 kN 1 級 不確かさ 0.047 %  
校正温度 22.8 °C  
校正年月日 2022年6月20日  
内挿校正の有無 有り  
指示装置との組合せ 組合せ校正

管 理 番 号 MT-02-28  
名 称 ロードセル  
校正証明書番号 53-2271309-4  
型式及び定格容量 CLJ- 1 MNB (圧縮 1 MN) No. AHI120009  
指示装置番号 SCOUT55: No. 063331006  
不確かさ及び等級 100～1000 kN 0.5 級 不確かさ 0.029 %  
校正温度 22.9 °C  
校正年月日 2022年6月20日  
内挿校正の有無 有り  
指示装置との組合せ 組合せ校正



## 校正結果

校正を行った力指示計: 定格容量 1000 kN 型式 ACA-100A

試験力の方向: 圧縮力

1 レンジ容量: 100 kN 等級(参考): 1 級

試験力 (kN)	相対偏差 (相対指 示誤差) (%)	相対拡張 不確かさ (%)	相 対 誤 差(参考)(%)			相 対 分 解 能 (参考) (%)	付 属 品 (参考)	トランスファ 標準器
			繰返性	往復誤差	零			
—	$q$	$U$	$b$	$v$	$f_0$	$a$	$\leq 1.5  q $	—
20	-0.19	0.28	0.10	----	0.00	0.25	----	MT-02-26
40	-0.06	0.28	0.02	----	0.00	0.13	----	MT-02-26
60	-0.05	0.28	0.03	----	0.00	0.08	----	MT-02-26
80	-0.03	0.28	0.05	----	0.00	0.06	----	MT-02-26
100	-0.05	0.28	0.06	----	0.00	0.05	----	MT-02-26

2 レンジ容量: 200 kN 等級(参考): 1 級

試験力 (kN)	相対偏差 (相対指 示誤差) (%)	相対拡張 不確かさ (%)	相 対 誤 差(参考)(%)			相 対 分 解 能 (参考) (%)	トランスファ 標準器
			繰返性	往復誤差	零		
—	$q$	$U$	$b$	$v$	$f_0$	$a$	—
40	-0.15	0.28	0.08	----	0.00	0.25	MT-02-26
80	-0.10	0.28	0.05	----	0.00	0.13	MT-02-26
120	-0.15	0.28	0.03	----	0.00	0.08	MT-02-26
160	-0.16	0.28	0.03	----	0.00	0.06	MT-02-26
200	-0.17	0.28	0.02	----	0.00	0.05	MT-02-26

3 レンジ容量: 500 kN 等級(参考): 1 級

試験力 (kN)	相対偏差 (相対指 示誤差) (%)	相対拡張 不確かさ (%)	相 対 誤 差(参考)(%)			相 対 分 解 能 (参考) (%)	トランスファ 標準器
			繰返性	往復誤差	零		
—	$q$	$U$	$b$	$v$	$f_0$	$a$	—
100	0.05	0.28	0.04	----	0.00	0.20	MT-02-27
200	0.07	0.28	0.01	----	0.00	0.10	MT-02-27
300	0.03	0.28	0.01	----	0.00	0.07	MT-02-27
400	0.03	0.28	0.03	----	0.00	0.05	MT-02-27
500	0.02	0.28	0.02	----	0.00	0.04	MT-02-27



## 4 レンジ容量: 1000 kN 等級(参考): 1 級

試験力 (kN)	相対偏差 (相対指 示誤差) (%)	相対拡張 不確かさ (%)	相 対 誤 差(参考)(%)			相 対 分 解 能 (参 考) (%)	トランスファ 標準器
			繰返性	往復誤差	零		
—	$q$	$U$	$b$	$v$	$f_0$	$a$	—
200	0.12	0.28	0.07	----	0.00	0.25	MT-02-28
400	0.10	0.28	0.08	----	0.00	0.13	MT-02-28
600	0.01	0.28	0.04	----	0.00	0.08	MT-02-28
800	-0.12	0.28	0.03	----	0.00	0.06	MT-02-28
1000	-0.23	0.28	0.03	----	0.00	0.05	MT-02-28

以 上